

B.A. Semester - 3 (CBCS) Examination
Oct/Nov - 2024 (As Per Syllabus Year June-2016)
URBAN SOCIOLOGY(ELECTIVE-2)

Time: 2:30 Hours**Marks: 70****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	નગરસમાજશાસ્ત્રનો અર્થ સમજાવી તેનાં મહત્વની ચર્ચા કરો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	નગરસમાજશાસ્ત્રનો અર્થ આપી, તેનાં વિષય-વસ્તુની ચર્ચા કરો.	
પ્રશ્ન-૨	નગરસમુદાયમાં કુટુંબનાં બદલાયેલાં સ્વરૂપની ચર્ચા કરો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૨	નગરસમાજમાં જાતિસંસ્થાની ચર્ચા કરો.	
પ્રશ્ન-૩	નગરસમાજમાં વેશ્યા વ્યવસાયની સમસ્યાની ચર્ચા કરો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	નગરસમાજમા સ્ત્રીનું સ્થાન સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૪	સ્થાનિક સ્વશાસનની સંસ્થા તરીકે નગરપાલિકાની રચના અને કાર્યો વર્ણવો.	(૧૪)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	નગરસમાજમાં પર્યાવરણના પ્રશ્નોની ચર્ચા કરો.	
પ્રશ્ન-૫	ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈ પણ બે)	(૧૪)
	1) મહાનગરપાલિકામાં કમિશનરની ભૂમિકા.	
	2) નગરસમાજમાં ગુનાખોરીનાં કારણો.	
	3) નગરસમાજમાં લગ્નસંસ્થા.	
	4) નગરસમાજશાસ્ત્રનું સ્વરૂપ.	

ENGLISH VERSION

Que-1	Give the meaning of urban sociology and discuss its importance.	(14)
	OR	
Que-1	Give the meaning of urban sociology and discuss its subject matter.	
Que-2	Discuss the changing nature of family in urban society.	(14)
	OR	
Que-2	Discuss the institution of caste in urban society.	
Que-3	Discuss the problem of prostitution in urban society.	(14)
	OR	
Que-3	Describe the status of women in urban society.	
Que-4	Describe the formation and functions of corporation as a local governance.	(14)
	OR	
Que-4	Discuss the environmental issues in urban society.	
Que-5	Write short note (any two)	(14)
	1) Role of commissioner in municipal corporation.	
	2) Causes of criminality in urban society.	
	3) Institution of marriage in urban society.	
	4) Nature of urban sociology.	
